



SAFETY TIP OF THE WEEK

FOR THE CONSTRUCTION INDUSTRY



Company _____ Date _____

To encourage all of us to promote safety on a continuing basis, the Builders Exchange publishes a safety tip in each issue of the weekly Bulletin.
The superintendent/foreman of each job should use this safety tip in a short safety meeting Monday morning.
We suggest that this 5-to-10 minute meeting be just before lunch or perhaps right after the morning break.
You can then emphasize the SAFETY TIP OF THE WEEK all week long.

The Right Grip for Smarter and Safer Work

Week Ending 6/26/2026

In manufacturing and construction, hands are the most valuable tools on the job. Yet for decades, glove coatings have forced workers into tough trade-offs. Polyurethane, nitrile, and latex each bring strengths, abrasion resistance, grip, tactility, oil repellence, but none deliver the perfect balance of all.

As a result, workers are often forced to choose one benefit at the expense of another, sacrificing dexterity, durability, or comfort. On fast-moving production floors, those trade-offs cost more than convenience, they impact safety, productivity, and overall cost of use.

The Limitations of Traditional Coatings

Each traditional coating serves a purpose, but each also introduces compromise:

- **Polyurethane (PU):** The precision player. Excellent tactility and abrasion resistance for small-part handling, but grip drops off in oily conditions, increasing slip risk.
- **Nitrile:** The versatile workhorse. Strong durability and oil resistance with solid longevity but can sacrifice some tactile feel and flexibility.
- **Latex:** Naturally elastic with dependable wet grip, but ongoing concerns around allergies and skin irritation limit its use.

While these traditional options are only a few available, no matter what the choice, the pattern is the same: improving one performance area often weakens another.

The Turning Point

Today's jobs don't allow for compromise. Production lines are faster, environments are harsher, and tasks demand both precision and protection. Gloves must now deliver durability *and* dexterity, grip *and* comfort, at the same time.

That's where bi-polymer coatings are changing the game.

By combining complementary polymer properties, these advanced coatings are designed to bridge long-standing performance gaps. Instead of forcing a trade-off, they integrate the strengths of traditional materials, delivering grip, durability, oil resistance, and flexibility in a single solution. For the first time, workers don't have to choose between performance and protection.

How Important is Grip Performance?

Among all glove coating features, grip is often the first thing workers notice, and for good reason. Better grip reduces the amount of force needed to handle materials, which directly impacts fatigue and efficiency over the course of a workday.

But grip isn't just about comfort, it's a critical safety factor.

When grip is compromised, the body compensates. Workers instinctively squeeze harder to maintain control, especially when handling sharp materials like sheet metal. That increased grip force drives the material deeper into the glove surface, concentrating pressure at a single point.

The result? A higher likelihood of cut-through, even if the glove has a high cut resistance rating on paper.

Considering the ongoing trend of companies defaulting to higher (or in many cases the highest,) cut scores, this grip concept is a similar principle to ANSI/ISEA 105 TDM testing. As gram weight increases, the cut resistant material must withstand more pressure to prevent a cut. In real-world applications, poor grip effectively increases that force, working against the glove's protective capabilities.

Special Topics for this Job: _____

MSDS # _____ Reviewed – Title: _____

Present at Meeting:

_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____

Supervisor's Signature: _____

Note: These SAFETY TIPS OF THE WEEK are to help members provide a safe workplace and to instruct employees in ways to prevent accidents.
Ensure you record the names of those who attend your safety meetings and file this form with your permanent accident prevention records.

How Can Grip Performance Be Tested?

Unlike cut, abrasion, and puncture resistance, grip performance is not currently required to test under the North American ANSI/ISEA 105 standard. That makes it harder to evaluate, but not impossible.

Leading manufacturers are turning to advanced testing methods like the SATRA grip test and the James Limited Slip test to quantify performance. These tests measure how much force is required to maintain control of an object across dry, wet, and oily conditions.

The value of this data goes beyond identifying “better grip.” It shows how much *less effort* a worker needs to safely handle materials. Less force means reduced strain, better control, and in many cases, lower risk of slips and cuts.

Make Grip Your First Line of Defense

Grip should not be treated as a secondary feature; it is often the first line of defense.

Before defaulting to the highest cut level available, safety professionals should ask a more important question: *Is the glove helping the worker control the hazard, or forcing them to fight it?*

In many applications, improving grip performance can deliver a greater real-world safety impact than simply increasing cut resistance. When workers can securely handle materials with less effort, they reduce risk at the source, before a cut ever has the chance to occur.



SAFETY TIP OF THE WEEK

FOR THE CONSTRUCTION INDUSTRY



Company _____ Date _____

To encourage all of us to promote safety on a continuing basis, the Builders Exchange publishes a safety tip in each issue of the weekly Bulletin.
The superintendent/foreman of each job should use this safety tip in a short safety meeting Monday morning.
We suggest that this 5-to-10 minute meeting be just before lunch or perhaps right after the morning break.
You can then emphasize the SAFETY TIP OF THE WEEK all week long.

El agarre adecuado para un trabajo más inteligente y seguro

Week Ending 6/26/2026

En la fabricación y la construcción, las manos son las herramientas más valiosas en el trabajo. Sin embargo, durante décadas, los recubrimientos para guantes han obligado a los trabajadores a hacer sacrificios difíciles. El poliuretano, nitrilo y látex aportan resistencias, resistencia a la abrasión, agarre, tactilidad y repelencia al aceite, pero ninguno ofrece el equilibrio perfecto entre todos.

Como resultado, los trabajadores a menudo se ven obligados a elegir un beneficio a costa de otro, sacrificando destreza, durabilidad o comodidad. En plantas de producción de alta velocidad, esos sacrificios cuestan más que la comodidad; afectan a la seguridad, la productividad y el coste total de uso.

Las limitaciones de los recubrimientos tradicionales

Cada recubrimiento tradicional cumple una función, pero también introduce compromisos:

- **Poliuretano (PU):** El reproductor de precisión. Excelente tactilidad y resistencia a la abrasión para el manejo de piezas pequeñas, pero el agarre se despierte en condiciones aceitosas, aumentando el riesgo de deslizamiento.
- **Nitrilo:** El caballo de batalla versátil. Fuerte durabilidad y resistencia al aceite, con una durabilidad sólida, pero puede sacrificar algo de sensación táctil y flexibilidad.
- **Látex:** Naturalmente elástico y con un agarre húmedo fiable, pero las preocupaciones constantes sobre alergias e irritación cutánea limitan su uso.

Aunque estas opciones tradicionales son solo unas pocas disponibles, sea cual sea la elección, el patrón es el mismo: mejorar un área de rendimiento a menudo debilita otra.

El punto de inflexión

Los trabajos actuales no permiten compromisos. Las líneas de producción son más rápidas, los entornos más duros y las tareas exigen tanto precisión como protección. Los guantes deben ahora ofrecer durabilidad y destreza, agarre y comodidad al mismo tiempo. Ahí es donde los recubrimientos bipoliméricos están cambiando las reglas del juego.

Al combinar propiedades complementarias de polímeros, estos recubrimientos avanzados están diseñados para salvar brechas de rendimiento de larga data. En lugar de forzar un compromiso, integran las fortalezas de los materiales tradicionales, ofreciendo agarre, durabilidad, resistencia al aceite y flexibilidad en una única solución. Por primera vez, los trabajadores no tienen que elegir entre rendimiento y protección.

¿Qué importancia tiene el rendimiento del agarre?

Entre todas las características del recubrimiento de guantes, el agarre suele ser lo primero que los trabajadores notan, y con razón. Un mejor agarre reduce la fuerza necesaria para manipular los materiales, lo que afecta directamente a la fatiga y la eficiencia a lo largo de la jornada laboral.

Pero el agarre no es solo cuestión de comodidad, es un factor crítico de seguridad.

Cuando el agarre se ve comprometido, el cuerpo compensa. Los trabajadores apretan instintivamente más para mantener el control, especialmente al manipular materiales afilados como la chapa metálica. Esa fuerza de agarre aumentada empuja el material más profundamente en la superficie del guante, concentrando la presión en un único punto.

Special Topics for this Job: _____

MSDS # _____ Reviewed – Title: _____

Present at Meeting:

_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____

Supervisor's Signature: _____

Note: These SAFETY TIPS OF THE WEEK are to help members provide a safe workplace and to instruct employees in ways to prevent accidents.
Ensure you record the names of those who attend your safety meetings and file this form with your permanent accident prevention records.

¿El resultado? Mayor probabilidad de corte, incluso si el guante tiene una alta resistencia al corte en teoría.

Teniendo en cuenta la tendencia continua de que las empresas opten por defecto a puntuaciones de corte más altas (o en muchos casos las más altas), este concepto de agarre es un principio similar al de las pruebas TDM ANSI/ISEA 105. A medida que aumenta el peso del gramo, el material resistente al corte debe soportar más presión para evitar el corte. En aplicaciones reales, un mal agarre aumenta efectivamente esa fuerza, lo que va en contra de las capacidades protectoras del guante.

¿Cómo se puede probar el rendimiento del agarre?

A diferencia de la resistencia al corte, la abrasión y la punción, actualmente no se requiere que el rendimiento del agarre sea probado bajo la norma norteamericana ANSI/ISEA 105. Eso dificulta la evaluación, pero no es imposible.

Los principales fabricantes están recurriendo a métodos avanzados de prueba como la prueba de agarre SATRA y la prueba James Limited Slip para cuantificar el rendimiento. Estas pruebas miden cuánta fuerza se requiere para mantener el control de un objeto en condiciones secas, húmedas y aceitosas.

El valor de estos datos va más allá de identificar un "mejor agarre". Muestra cuánto *menos esfuerzo* necesita un trabajador para manipular materiales de forma segura. Menos fuerza significa menos tensión, mejor control y, en muchos casos, menor riesgo de resbalones y cortes.

Haz del agarre tu primera línea de defensa

El agarre no debe considerarse una característica secundaria; a menudo es la primera línea de defensa.

Antes de optar por el nivel de corte más alto disponible, los profesionales de la seguridad deberían hacerse una pregunta más importante: *¿El guante ayuda al trabajador a controlar el peligro o le obliga a luchar contra él?*

En muchas aplicaciones, mejorar el rendimiento del agarre puede generar un mayor impacto real en la seguridad que simplemente aumentar la resistencia al corte. Cuando los trabajadores pueden manipular materiales de forma segura con menos esfuerzo, reducen el riesgo en la fuente, antes de que ocurra un corte.